



Primelab

Химические реакторы из боросиликатного стекла



www.primelab.com

Российская компания Primelab производит на собственном заводе в г. Мытищи (Московской области) лабораторное оборудование для химического синтеза. Находясь в постоянном диалоге с лабораториями и хим. предприятиями, мы нарабатываем компетенции в решении комплексных задач. Грамотное оснащение химических лабораторий «под ключ» по оптимальной цене - наша сильная сторона!

Три простых шага для правильного подбора реакторного оборудования:

- 1** В зависимости от температурного диапазона, необходимо выбрать одну из трёх базовых моделей реактора (подробное описание модельных рядов – см. на обратной стороне) и его объём:



1-х слойный реактор

Выберите объём _____л

Рабочая температура _____°C



2-х слойный реактор

Выберите объём _____л

Рабочая температура _____°C



3-х слойный реактор

Выберите объём _____л

Рабочая температура _____°C

- 2** Для 2-х и 3-х слойных реакторов необходимо определиться с типом циркуляционного жидкостного термостата и его мощностью:

Греющий термостат

Мощность на нагрев, кВт при _____T,°C

Скорость подачи насоса _____л/мин

Охлаждающий термостат

Мощность на охлажд., кВт при _____T,°C

Скорость подачи насоса _____л/мин

Греющий/охлажд. термостат

Мощность на нагрев, кВт при _____T,°C

Мощность на охлажд., кВт при _____T,°C

Скорость подачи насоса _____л/мин

- 3** Необходимо определиться с доп. оборудованием:

Дозировочный жидкостной насос

Мин расход _____мл/мин

Макс расход _____мл/мин

Среда _____

Вакуумный насос

Вакуум _____мбар

Скорость откачки _____л/мин

Контроль вакуума _____(да/нет)

Весы

Нижний уровень взвеш _____г

Верхний уровень взвеш _____г

Другие дополнительные приборы _____

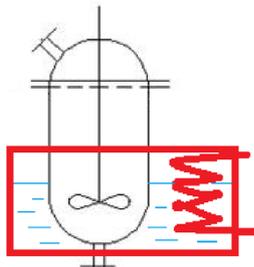
8 499 377 06 66 | ☎ 7 929 635 82 73 - бизнес чат | 7 (800) 555 18 75

info@primelab.com | support@primelab.com | tender@primelab.com - тендерный отдел

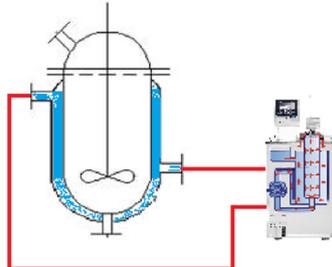


Primelab

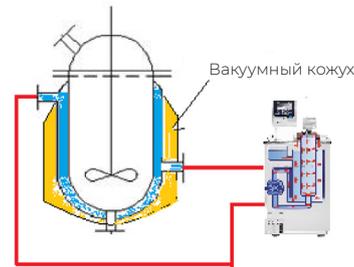
Однослойные реакторы



Двухслойные реакторы



Трёхслойные реакторы



Описание особенностей реакторов

Однослойный реактор – это бюджетное решение в случае, если химическая реакция не предполагает экзотермического эффекта и требует только нагрева реактора (30-200°C). Нагрев производится через рабочую среду от стенок жидкостной бани (масло или вода в зависимости от ТЗ).

Двухслойный реактор – это профессиональное решение для широкого круга производственных и исследовательских задач. В таких реакторах можно реализовывать точный контроль температуры благодаря быстрой циркуляции теплоносителя и возможности размещения термодатчика непосредственно в реакторе. Особенно рекомендуется данный тип реакторов для задач, где есть экзотермический эффект, поскольку тепло может быть утилизировано охлаждающим термостатом. Обычно применяется для температурного режима (0-160°C).

Трёхслойный реактор – это профессиональное решение, если синтез проводится:

1) при низких температурах (0...-80°C) – для избежания нарастания снежной «шапки» на корпусе реактора

2) при высоких температурах для снижения термо потерь (+160...+200°C)

В остальном, трёхслойный реактор имеет все преимущества двухслойного реактора.

Тип термостатирования

Нагрев от жидкостной бани.
Жидкости: вода или силиконовое масло.

Термостатирование от жидкостного термостата, с точным поддержанием температуры; подбирается под задачу:

- только нагрев;
- нагрев + охлаждение;
- охлаждение.

Объёмы реакторов, доступные для заказа

1, 2, 3, 5, 10, 20, 30, 50, 100, 150, 200 литров

Количество портов на крышке

До 6

Привод вала мешалки

Бесщёточный электродвигатель с частотным управлением оборотов (мощность 0,06-1 кВт); опционально доступно для заказа взрывозащищенное (Ex) исполнение двигателя мешалки, его контроллера, жидкостного термостата

8 499 377 06 66 | ☎ 7 929 635 82 73 - бизнес чат | 7 (800) 555 18 75

info@primelab.com | support@primelab.com | tender@primelab.com - тендерный отдел